

MUTTERNSPALTER 15,7 t bei 10.000 psi

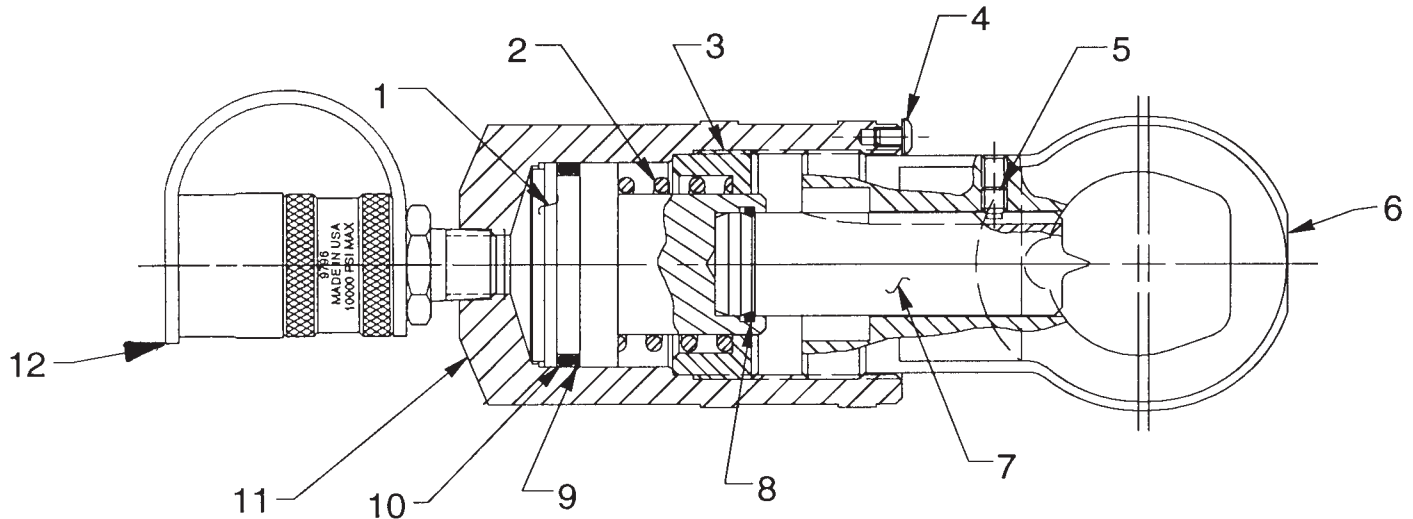


Abb.-Nr.	Teil-Nr.	Anzahl Stck.	Bezeichnung
1	47510	1	Kolben
2	215192	1	Druckfeder (4,3 cm x 3,5 cm x 4,1 cm lang)
3	308839	1	Haltemutter
4	15951	1	Kopfschraube (#10-24 x 0,63 cm lang)
5	13380	1	Stiftschraube (1/4-20 x 0,8 cm lang)
6	53341	1	Rahmen
7	308840	1	Meißel
8	16684	1	O-Ring (1,27 cm x 1,75 cm x 0,24 cm ANMERKUNG: Vom O-Ring zur Erleichterung des Meißeleinbaus ein Stück herausschneiden
9	19145	1	Stützscheibe (5,08 cm x 4,45 cm x 0,32 cm)
10	10294	1	O-Ring (5,08 cm x 4,45 cm x 0,32 cm)
11	53340	1	Gehäuse
12	9796	1	Druckpressen-Kupplungshälfte (für HNS150)
	1P2375	1	Druckpressen-Kupplungshälfte (für 4C4712)

Detaillierte Informationen bezüglich Betrieb, Prüfung, Zerlegung, Zusammenbau und vorbeugender Wartung sind der diesem Produkt beigefügten Betriebsanleitung zu entnehmen.

Die in obiger Liste aufgeführten Teile wurden von uns sorgfältig geprüft und ausgewählt. **Benutzen Sie deshalb nur Original-Ersatzteile!**

Wenden Sie sich bitte mit weiteren Fragen an unseren Technischen Kundendienst.

SICHERHEITSMASSNAHMEN



WARNUNG: Zur Verhütung von Körperverletzungen:

- Zur Verhütung von Augenverletzungen ist stets eine Schutzbrille zu tragen.
- Niemals die zulässige Belastbarkeit des Mutternspalters überschreiten. Versuchen Sie nicht, Muttern mit einem Sechskantmaß über 3,81 cm oder unter 1,905 cm zu spalten. Bei Vierkantmuttern beträgt die zulässige Maximalschlüsselweite 3,5 cm, die Minimalweite 2,22 cm.
- Meißel so ansetzen, daß die gesamte Mutternhöhe mit einem einzigen Hub aufgeschnitten wird.

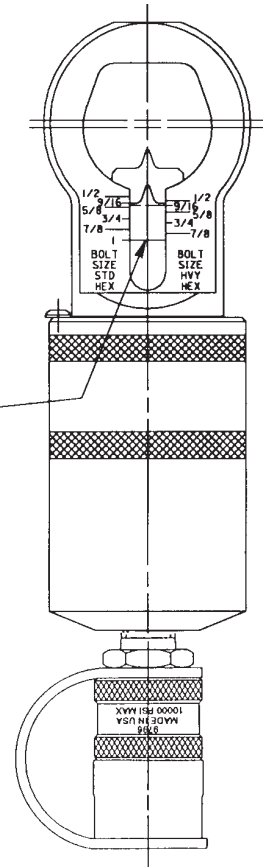
MAXIMALLEISTUNG DES MUTTERNSPALTERS

BETRIEBSANLEITUNG

WICHTIG: Zur Verhütung von möglichen Geräteschäden:
MUTTERNSPALTER NICHT ZUM AUFSCHNEIDEN VON BUNDMUTTERN BENUTZEN!

1. Mutternspaltrahmen so weit drehen, bis die Lasermarkierung dem zutreffenden Sechskantmaß der zu entfernenden Mutter gegenübersteht. Siehe Abbildung 1.
2. Rahmen um die Mutter herum anlegen. Eine der Mutterflächen muß an der flachen Seite des Rahmens anliegen. Der Meißel muß zentriert werden und die gesamte Mutternhöhe erfassen.
3. Meißel gegen eine der Mutterflächen so weit ausfahren, bis die Mutter aufplatzt. Dadurch wird das Gewinde der Mutter erweitert und das Entfernen erleichtert.
4. Meißel wieder einfahren. In einigen Fällen ist es u.U. möglich, direkt gegenüber dem ersten Einschnitt einen zweiten anzubringen, um so die Mutter zwecks Entfernung vollständig in zwei Hälften zu teilen.

Lasermarkierung
an der
Meißelfläche



DREHEN DES MEISSELS

(Nummern aus Abbildung auf Vorderseite)

1. Stiftschraube (Abb.-Nr. 5) um zwei bis drei Umdrehungen lösen.
2. Meißel (Abb.-Nr. 7) um 180° drehen.
3. Stiftschraube wieder so weit anziehen, bis diese gerade in die Aussparung des Meißels einrückt.

AUSWECHSELN DES MEISSELS

(Nummern aus Abbildung auf Vorderseite)

1. Kopfschraube (Abb.-Nr. 4) entfernen. Stiftschraube (Abb.-Nr. 5) um zwei bis drei Umdrehungen lösen.
2. Mutternspaltrahmen (Abb.-Nr. 6) entfernen.
3. Alten Meißel (Abb.-Nr. 7) herausziehen. O-Ring (Abb.-Nr. 8) auf Beschädigungen untersuchen; falls erforderlich, ersetzen. **ANMERKUNG: Muß der O-Ring ersetzt werden, schneidet man aus dem neuen O-Ring ein 0,16 cm großes Stück heraus, um den Einbau des Meißels zu erleichtern.**
4. Neuen Meißel einbauen.
5. Rahmen wieder in das Gehäuse einschrauben. Stiftschraube und Kopfschraube wieder handfest anziehen.

Infolge der zahlreichen Größen und Arten von Muttern ist es nicht praktisch, Maximalgrößen für alle Anwendungsmöglichkeiten dieses Werkzeugs anzugeben. Die nebenstehende Tabelle enthält nur allgemeine Anwendungsbeispiele, die auf Testergebnissen beruhen, und stellt keinesfalls die einzigen Einsatzmöglichkeiten für dieses Werkzeug dar. Bezüglich Fragen über hier nicht gezeigte Anwendungsmöglichkeiten wenden Sie sich bitte an die Technische Kundendienstabteilung der Firma Power Team.

	Mutternqualität – englisch (Festigkeitsklasse der Mutter – metrisch)			
	2 oder A (5)	5 oder B (9)	8 oder C (10)	2H (12)
Sechskantmaß	1 1/2 (36)	1 1/2 (36)	1 5/16 (33)	1 3/16 (30)
Schraubengröße	1 (24)	1 (24)	7/8 (22)	3/4 (19)
Mutternhöhe	1.000 (23.2)	.859 (20.8)	.875 (22)	.750 (19)